

19



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



11 Veröffentlichungsnummer: **0 659 757 A1**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **94120070.1**

51 Int. Cl.⁶: **C07F 17/00, C08F 10/00,
C08F 4/642**

22 Anmeldetag: **19.12.94**

30 Priorität: **27.12.93 DE 4344689**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
28.06.95 Patentblatt 95/26

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE DE ES FR GB IT NL

71 Anmelder: **HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT**
Brüningstrasse 50
D-65929 Frankfurt am Main (DE)

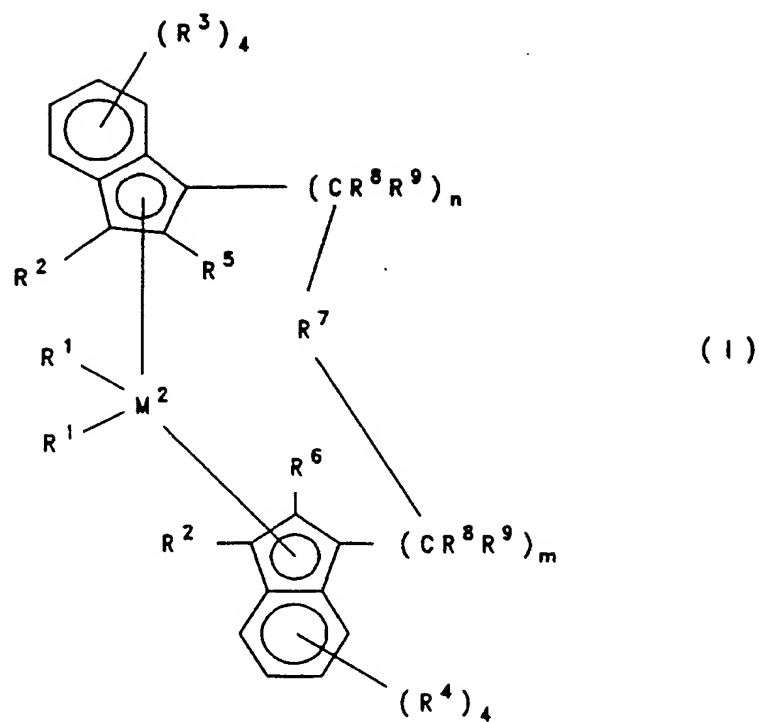
72 Erfinder: **Winter, Andreas, Dr.**
Taunusblick 10
D-61479 Glashütten (DE)
Erfinder: **Küber, Frank, Dr.**
Bleibiskopfstrasse 10
D-61440 Oberursel (DE)
Erfinder: **Aulbach, Michael, Dr.**

Rheingastrasse 61
D-65719 Hofheim (DE)
Erfinder: **Bachmann, Bernd, Dr.**
Kreuzheck 4
D-65817 Eppstein (DE)
Erfinder: **Klein, Robert, Dr.**
Am Neufeld 46
D-65933 Frankfurt (DE)
Erfinder: **Kühlein, Klaus, Prof. Dr.**
Fasanenstrasse 41
D-65779 Kelkheim (DE)
Erfinder: **Spaleck, Walter, Dr.**
Sulzbacher Strasse 63
D-65835 Liederbach (DE)
Erfinder: **Kohlpaintner, Christian, Dr.**
5522 Kenith Circle
Corpus Christi, Texas 78413 (US)

54 **Metallozenverbindung.**

57 Die Erfindung betrifft eine Metallozenverbindung der Formel I

EP 0 659 757 A1



, worin die beiden Indenylliganden voneinander verschiedene Substitutionsmuster aufweisen. Die Metallocenverbindung kann als Katalysatorkomponente zur Olefinpolymerisation verwendet werden.

Die Erfindung bezieht sich auf eine Metallocenverbindung, die vorteilhaft bei technisch relevanten Temperaturen zur Herstellung von Polyolefinen mit hoher Isotaktizität und hoher Molmasse eingesetzt werden kann.

Aus der Literatur ist die Herstellung von Polyolefinen mit löslichen Metallocenverbindungen in Kombination mit Aluminoxanen oder anderen Cokatalysatoren, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität das neutrale Metallocen in ein Kation überführen und stabilisieren können, bekannt.

Beispielsweise wurde eine spezielle Voraktivierungsmethode des Metallocens mit einem Aluminoxan vorgeschlagen, welche zu einer beachtlichen Steigerung der Aktivität des Katalysatorsystems und zu einer deutlichen Verbesserung der Kornmorphologie des Polymeren führt (vgl. EP 0 302 424). Die Voraktivierung erhöht zwar die Molmasse, jedoch ist keine wesentliche Steigerung erreichbar.

Eine weitere, aber noch nicht ausreichende, Steigerung der Molmasse konnte durch Verwendung speziell heteroatomverbrückter Metallocene bei hoher Metallocenaktivität realisiert werden (EP-A 0 336 128).

Weiterhin sind Katalysatoren auf Basis Ethylenbisindenylhafniumdichlorid und Ethylen-bis(4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)hafniumdichlorid und Methylaluminoxan bekannt, mit denen durch Suspensionspolymerisation höhermolekulare Polypropylene hergestellt werden können (vgl. J. A. Ewen et al., J. Am. Chem. Soc. 109 (1987) 6544). Unter technisch relevanten Polymerisationsbedingungen ist jedoch die Kornmorphologie der derart erzeugten Polymeren nicht befriedigend und die Aktivität der eingesetzten Katalysatoren vergleichsweise gering. Verbunden mit den hohen Katalysatorkosten ist somit mit diesen Systemen eine kostengünstige Polymerisation nicht möglich.

Eine deutliche Steigerung der Molmasse konnte durch die Verwendung von Metallocenen erreicht werden, bei denen die durch eine Brücke fixierten aromatischen π -Liganden in 2-Stellung (EP 485 822) oder in 2- und 4,6-Stellung (EP 545 303) Substituenten tragen.

Unter dem Zwang großtechnisch kostengünstiger Produktion muß bei möglichst hohen Reaktionstemperaturen polymerisiert werden, da bei höheren Polymerisationstemperaturen die entstehende Polymerisationswärme mit weniger Kühlmedium abgeführt werden kann und daher mit einer deutlich geringeren Dimensionierung des Kühlwasserkreislaufes realisierbar ist.

Die letztgenannten Metallocene mit Substituenten in 2- bzw. 4- und 6-Stellung zur Brücke sind in dieser Hinsicht bei 70 °C Polymerisationstemperatur bereits sehr leistungsfähig, trotzdem sind die erzielbaren Molmassen bei technisch relevanten Polymerisationstemperaturen (z.B. 70 °C) für einige technische Anwendungen wie beispielsweise die Herstellung von Polymeren für Rohre und Großhohlkörper sowie spezielle Fasern noch zu gering.

Metallocene mit zwei substituierten Cyclopentadienyl- π -Liganden wie etwa Dimethylsilandiy(2-methyl-4-t-butyl-1-cyclopentadienyl)₂ZrCl₂ wurden ebenfalls als Polymerisationskatalysatoren vorgeschlagen (H.-H. Brintzinger et al., Angew. Chem. 102 (1990) 339), diese Systeme überzeugen jedoch bezüglich erzielbarer Polymereigenschaften, Stereospezifität oder Polymerschmelzpunkt in keinsten Weise, darüber hinaus ist ihre Polymerisationsaktivität sehr niedrig und die notwendige Trennung der ex Synthese anfallenden meso- und rac-Formen - nur mit der rac-Form ist isotaktisches Polyolefin herstellbar - ist sehr schwierig. Ferner fällt die meso-Form etwa in gleicher Menge wie die rac-Form an, was bedeutet, daß die Hälfte der eingesetzten Chemikalien entsorgt werden muß und nur die Hälfte des Produktes nutzbar ist.

In EP 544 308 werden Katalysatoren mit zwei verschiedenen π -Liganden wie etwa Isopropyliden(4-methyl-1-cyclopentadienyl)(3-t-butyl-1-indenyl)ZrCl₂ vorgeschlagen, die aufgrund ihrer Asymmetrie a priori keine meso-Form besitzen und somit das rac-/meso-Trennungsproblem umgehen, die Defizite bezüglich Polymereigenschaften und Katalysatoraktivität konnten jedoch nicht gelöst werden.

Aus Arbeiten von Ewen et al. (J. Am. Chem. Soc. 110 (1988) 6255) sind ebenfalls Katalysatoren mit zwei unterschiedlichen π -Liganden wie etwa Isopropyliden(cyclopentadienyl)(fluorenyl)ZrCl₂ bekannt. Diese asymmetrischen Verbindungen erzeugen jedoch syndiotaktische Polyolefine, die Herstellung von isotaktischen Polyolefinen ist damit nicht möglich.

Es bestand somit die Aufgabe ein Katalysatorsystem zur Verfügung zu stellen, welches die Nachteile des Standes der Technik vermeidet und insbesondere bei technisch relevanten Polymerisationstemperaturen mit hoher isotaktischer Stereoselektivität und Polymerisationsaktivität Polyolefine mit hoher Molmasse erzeugt.

Es wurde gefunden, daß durch eine Metallocenverbindung mit zwei voneinander verschiedenen Indenyl-Liganden, die in bestimmter Weise substituiert sind, diese Aufgabe gelöst werden kann.

Aufgrund ihres chemischen Aufbaus besitzen die erfindungsgemäßen Metallocene keine meso-Form, welche in aufwendiger Weise abgetrennt werden müßte, da mit meso-Formen nur ataktisches Polyolefin hergestellt werden kann.

Darüber hinaus ist es mit dem vorgeschlagenen Metallocenkatalysatorenkonzept möglich, durch Kombination weniger unterschiedlicher π -Liganden eine kostengünstig herzustellende Palette von Polymerisationskatalysatoren für unterschiedliche Polymerisations- und Produktanforderungen bereitzustellen.

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Metallocenverbindung der Formel I,

5

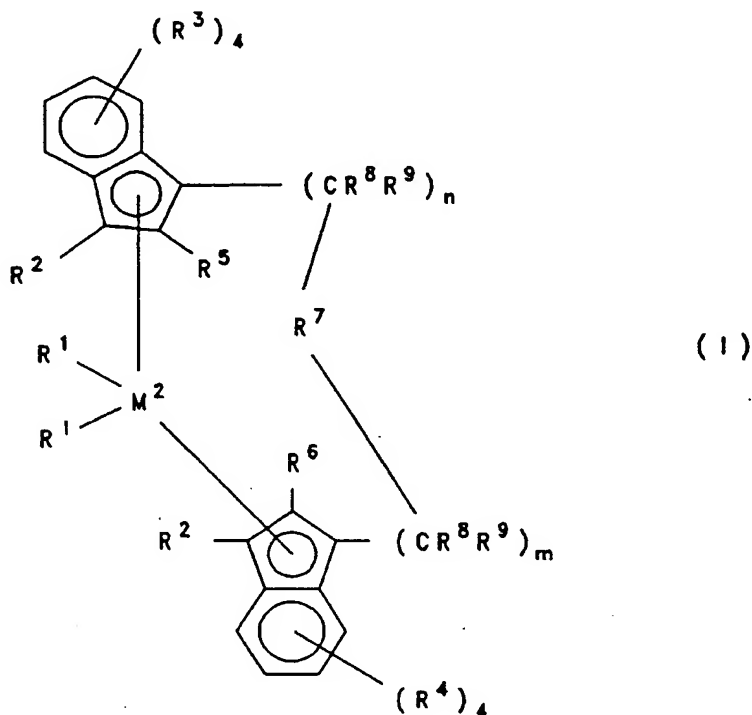
10

15

20

25

30



, worin

35 M^2 ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist, die Reste R^1 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{10} -Alkoxygruppe, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{10} -Aryloxygruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,

40 die Reste R^2 gleich oder verschieden sind und Wasserstoff, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest bedeuten, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe bedeuten,

45 die Reste R^3 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest bedeuten, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr

50 Reste R^3 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,

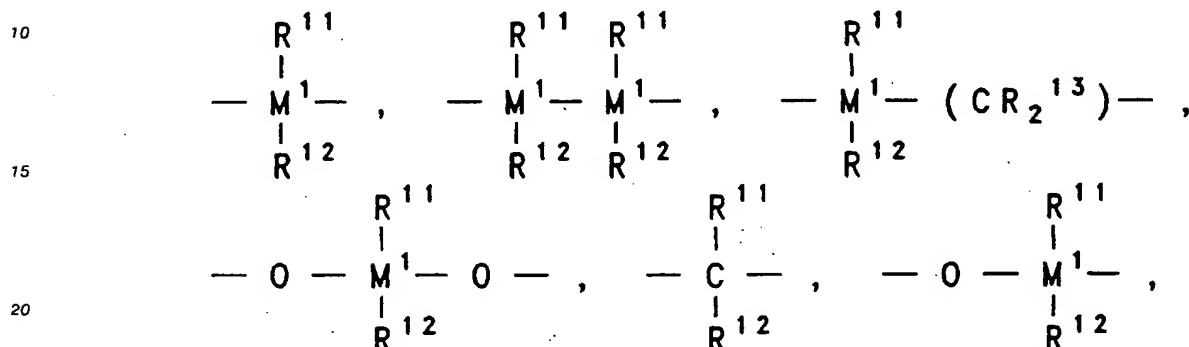
die Reste R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest bedeuten,

55 worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr Reste R^4 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,

R^5 ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkoxygruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe

pe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, bedeutet,

R^6 ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkyloxygruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, bedeutet,



= BR^{11} , = AlR^{11} , -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, = NR^{11} , =CO, = PR^{11} oder = $P(O)R^{11}$ ist, wobei

R^{11} , R^{12} und R^{13} gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe bedeuten, oder R^{11} und R^{12} oder R^{11} und R^{13} zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

M^1 Silizium, Germanium oder Zinn ist,

R^8 und R^9 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe bedeuten, oder R^8 und R^9 zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Indenylliganden voneinander verschiedene Substitutionsmuster aufweisen.

Alkyl steht für geradkettiges oder verzweigtes Alkyl. Halogen (halogeniert) bedeutet Fluor, Chlor, Brom oder Jod, bevorzugt Fluor oder Chlor. Reste mit gleicher Indizierung können unterschiedlich sein.

M^2 ist ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems, beispielsweise Titan, Zirkon, Vanadin, Niob, Tantal, Chrom, Molybdän, Wolfram, vorzugsweise Zirkon, Hafnium, Titan, besonders bevorzugt Zirkon.

Die Reste R^1 sind gleich oder verschieden, bevorzugt gleich, und bedeuten ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{10} -, vorzugsweise C_1 - C_3 -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{10} -, vorzugsweise C_1 - C_3 -Alkoxygruppe, eine C_6 - C_{10} -, vorzugsweise C_6 - C_8 -Arylgruppe, eine C_6 - C_{10} -, vorzugsweise C_6 - C_8 -Aryloxygruppe, eine C_2 - C_{10} -, vorzugsweise C_2 - C_4 -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -, vorzugsweise C_7 - C_{10} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -, vorzugsweise C_7 - C_{12} -Alkylarylgruppe, eine C_8 - C_{40} -, vorzugsweise C_8 - C_{12} -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom, vorzugsweise Chlor.

Die Reste R^2 sind gleich oder verschieden, bevorzugt gleich, und bedeuten ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, bevorzugt ein Fluor-, Chlor- oder Bromatom, eine C_1 - C_{10} -, vorzugsweise C_1 - C_4 -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -, vorzugsweise C_6 - C_8 -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -, vorzugsweise C_2 - C_4 -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -, vorzugsweise C_7 - C_{10} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -, vorzugsweise C_7 - C_{12} -Alkylarylgruppe, eine C_8 - C_{40} -, vorzugsweise C_8 - C_{12} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-OR^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, vorzugsweise Chloratom, oder eine C_1 - C_{10} -, vorzugsweise C_1 - C_3 -Alkylgruppe oder C_6 - C_{10} -, vorzugsweise C_6 - C_8 -Arylgruppe ist, besonders bevorzugt sind beide Reste R^2 Wasserstoff.

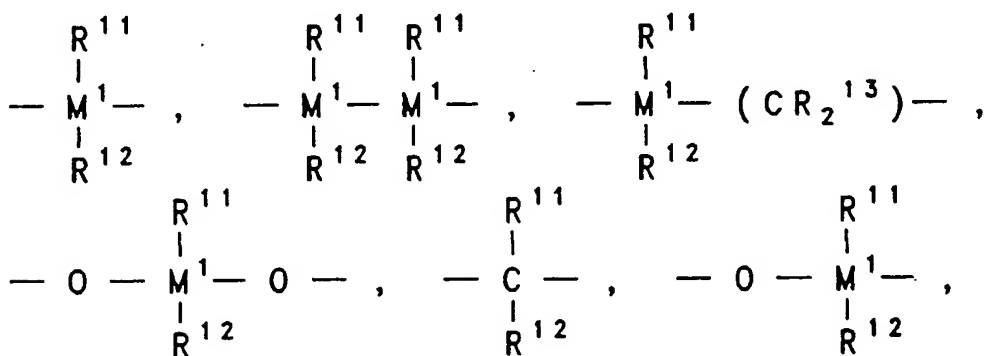
Die Reste R^3 sind jeweils gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1-C_{20} -, vorzugsweise C_1-C_{10} -Alkylgruppe, eine C_1-C_{20} -Fluoralkylgruppe, vorzugsweise C_1-C_{10} -Fluoralkyl-Gruppe, eine C_6-C_{30} -, vorzugsweise C_6-C_{20} -Arylgruppe, eine C_6-C_{30} -Fluorarylgruppe, vorzugsweise eine C_6-C_{20} -Fluorarylgruppe, eine C_1-C_{20} -, vorzugsweise C_1-C_{10} -Alkoxygruppe, eine C_2-C_{20} -, vorzugsweise C_2-C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{20} -Arylalkylgruppe, eine C_8-C_{40} -, vorzugsweise C_8-C_{22} -Arylalkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{22} -Alkylarylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-OR^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, vorzugsweise Chloratom, oder eine C_1-C_{10} -, vorzugsweise C_1-C_3 -Alkylgruppe oder C_6-C_{10} -, vorzugsweise C_6-C_8 -Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr Reste R^3 bilden zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem, welches ein- oder mehrkernig ist.

Die Reste R^4 sind jeweils gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1-C_{20} -, vorzugsweise C_1-C_{10} -Alkylgruppe, eine C_1-C_{20} -Fluoralkylgruppe, vorzugsweise C_1-C_{10} -Fluoralkyl-Gruppe, eine C_6-C_{30} -, vorzugsweise C_6-C_{20} -Arylgruppe, eine C_6-C_{30} -Fluorarylgruppe, vorzugsweise eine C_6-C_{20} -Fluorarylgruppe, eine C_1-C_{20} -, vorzugsweise C_1-C_{10} -Alkoxygruppe, eine C_2-C_{20} -, vorzugsweise C_2-C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{20} -Arylalkylgruppe, eine C_8-C_{40} -, vorzugsweise C_8-C_{22} -Arylalkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{22} -Alkylarylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-OR^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, vorzugsweise Chloratom, oder eine C_1-C_{10} -, vorzugsweise C_1-C_3 -Alkylgruppe oder C_6-C_{10} -, vorzugsweise C_6-C_8 -Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr Reste R^4 bilden zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem, welches ein- oder mehrkernig ist.

R^5 bedeutet ein Halogenatom, bevorzugt ein Fluor-, Chlor- oder Bromatom, eine C_1-C_{10} -, vorzugsweise C_1-C_4 -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6-C_{10} -, vorzugsweise C_6-C_8 -Arylgruppe, eine C_2-C_{10} -, vorzugsweise C_2-C_4 -Alkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{10} -Arylalkylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{12} -Alkylarylgruppe, eine C_8-C_{40} -, vorzugsweise C_8-C_{12} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-OR^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, vorzugsweise Chloratom, oder eine C_1-C_{10} -, vorzugsweise C_1-C_3 -Alkylgruppe oder C_6-C_{10} -, vorzugsweise C_6-C_8 -Arylgruppe ist.

R^6 bedeutet ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, bevorzugt ein Fluor-, Chlor- oder Bromatom, eine C_1-C_{10} -, vorzugsweise C_1-C_4 -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6-C_{10} -, vorzugsweise C_6-C_8 -Arylgruppe, eine C_2-C_{10} -, vorzugsweise C_2-C_4 -Alkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{10} -Arylalkylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{12} -Alkylarylgruppe, eine C_8-C_{40} -, vorzugsweise C_8-C_{12} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-OR^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, vorzugsweise Chloratom, oder eine C_1-C_{10} -, vorzugsweise C_1-C_3 -Alkylgruppe oder C_6-C_{10} -, vorzugsweise C_6-C_8 -Arylgruppe ist.

R^7 ist



$= BR^{11}$, $= AlR^{11}$, $-Ge-$, $-Sn-$, $-O-$, $-S-$, $=SO$, $=SO_2$, $=NR^{11}$, $=CO$, $=PR^{11}$ oder $=P(O)R^{11}$, wobei R^{11} , R^{12} und R^{13} gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1-C_{20} -, vorzugsweise C_1-C_{10} -Alkylgruppe, eine C_1-C_{20} -Fluoralkylgruppe, vorzugsweise C_1-C_{10} -Fluoralkylgruppe, eine C_6-C_{30} -, vorzugsweise C_6-C_{20} -Arylgruppe, eine C_6-C_{30} -Fluorarylgruppe, vorzugsweise eine C_6-C_{20} -Fluorarylgruppe, eine C_1-C_{20} -, vorzugsweise C_1-C_{10} -Alkoxygruppe, eine C_2-C_{20} -, vorzugsweise C_2-C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{20} -Arylalkylgruppe, eine C_8-C_{40} -, vorzugsweise C_8-C_{22} -Arylalkenylgruppe oder eine C_7-C_{40} -, vorzugsweise C_7-C_{22} -Alkylarylgruppe bedeuten, oder R^{11} und R^{12} oder R^{11} und R^{13} bilden zusammen mit den

sie verbindenden Atomen einen Ring.

M¹ ist Silizium, Germanium oder Zinn, bevorzugt Silizium und Germanium.

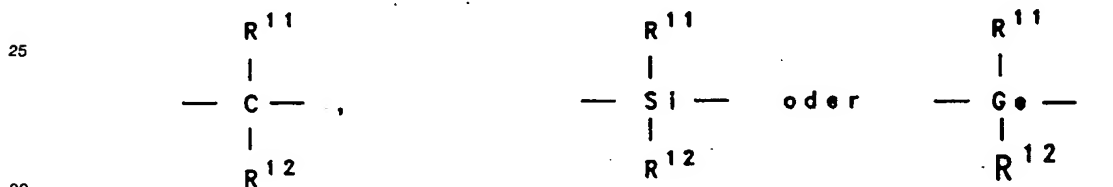
R⁷ ist vorzugsweise = CR¹¹R¹², = SiR¹¹R¹², = GeR¹¹R¹², -O-, -S-, = SO, = PR¹¹ oder = P(O)R¹¹.

R⁸ und R⁹ sind gleich oder verschieden und sind ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₂₀-, vorzugsweise C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₂₀-Fluoralkylgruppe, vorzugsweise C₁-C₁₀-Fluoralkylgruppe, eine C₆-C₃₀-, vorzugsweise C₆-C₂₀-Arylgruppe, eine C₆-C₃₀-Fluorarylgruppe, vorzugsweise eine C₆-C₂₀-Fluorarylgruppe, eine C₁-C₂₀-, vorzugsweise C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₂-C₂₀-, vorzugsweise C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₂₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-, vorzugsweise C₈-C₂₂-Arylalkenylgruppe oder eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₂₂-Alkylarylgruppe bedeuten, oder R⁸ und R⁹ bilden jeweils zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring.

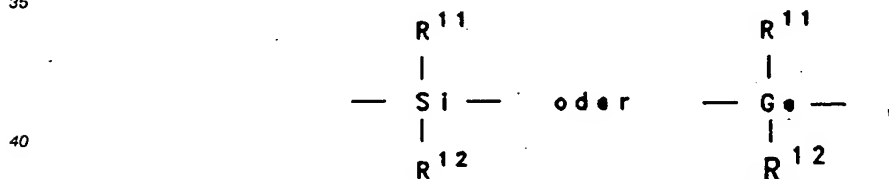
m und n sind gleich oder verschieden und bedeuten null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1, wobei m plus n null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1 ist.

Die beiden Indenylliganden weisen voneinander verschiedene Substitutionsmuster, insbesondere am Sechsring, auf.

Bevorzugt sind Metallocene der Formel I, worin M² Zirkon ist, die Reste R¹ gleich sind und Methyl oder Chlor bedeuten, R² Wasserstoff ist, die Reste R³ ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₂₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₃₀-Arylgruppe bedeuten, oder zwei oder mehr Reste R³ zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, die Reste R⁴ ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₂₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₃₀-Arylgruppe bedeuten, oder zwei oder mehr Reste R⁴ zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, R⁵ eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkylgruppe ist, R⁶ ein Wasserstoffatom oder eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkylgruppe, ist, R⁷ einen Rest



bevorzugt



bedeutet, worin R¹¹ und R¹² gleich oder verschieden sind und eine C₁-C₂₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₃₀-Arylgruppe sind, R⁸ und R⁹ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₂₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₃₀-Arylgruppe sind und m plus n null oder 1 ist, insbesondere solche Verbindungen der Formel I, bei denen zumindest einer der beiden Indenylliganden in 2-, 2,4-, 2,5-, 2,6-, 2,4,6-, 2,4,5-, 2,4,5,6- oder 2,5,6-Stellung Substituenten ungleich Wasserstoff aufweist.

Besonders bevorzugte Verbindungen der Formel I bestehen aus folgenden Molekülfragmenten a, b, c und d:

a) -(CR⁸R⁹)_m-R⁷-(CR⁸R⁹)_n- ist gleich Dialkylsilandiyl, Alkyl(aryl)silandiyl, 1,2-Ethandiyl, 1,2-Butandiyl, Diarylsilandiyl, Dialkylmethylen, Diarylmethylen, Alkyl(aryl)methylen, Alkyl(vinyl)silandiyl, Aryl(vinyl)silandiyl oder Dialkylgermyl.

b) R³₄R²R⁵-1-indenyl ist gleich 2-Alkyl-4-aryl-1-indenyl, 2,4-Dialkyl-1-indenyl, 2,4,6-Trialkyl-1-indenyl, 2-Alkyl-4,5-benzo-1-indenyl, 2,5-Dialkyl-1-indenyl, 2,5,6-Trialkyl-1-indenyl, 2,4,5-Trialkyl-1-indenyl, 2-Alkyl-1-indenyl, 2-Aryl-1-indenyl, 2,6-Alkyl-4-aryl-1-indenyl, 2-Alkyl-5-aryl-1-indenyl, 2-Alkyl-5,6-diaryl-1-indenyl, 2-Alkyl-4,5-diaryl-1-indenyl oder 2-Alkyl-4,6-diaryl-1-indenyl.

c) R^4, R^2R^6 -1-indenyl ist gleich 2-Alkyl-4-aryl-1-indenyl, 2,4-Dialkyl-1-indenyl, 2,4,6-Trialkyl-1-indenyl, 2-Alkyl-4,5-benzo-1-indenyl, 2,5-Dialkyl-1-indenyl, 2,5,6-Trialkyl-1-indenyl, 2,4,5-Trialkyl-1-indenyl, 2-Alkyl-1-indenyl, 2-Aryl-1-indenyl, 2,6-Alkyl-4-aryl-1-indenyl, 2-Alkyl-5-aryl-1-indenyl, 2-Alkyl-5,6-diaryl-1-indenyl, 2-Alkyl-4,5-diaryl-1-indenyl, 2-Alkyl-4,6-diaryl-1-indenyl oder 1-indenyl.

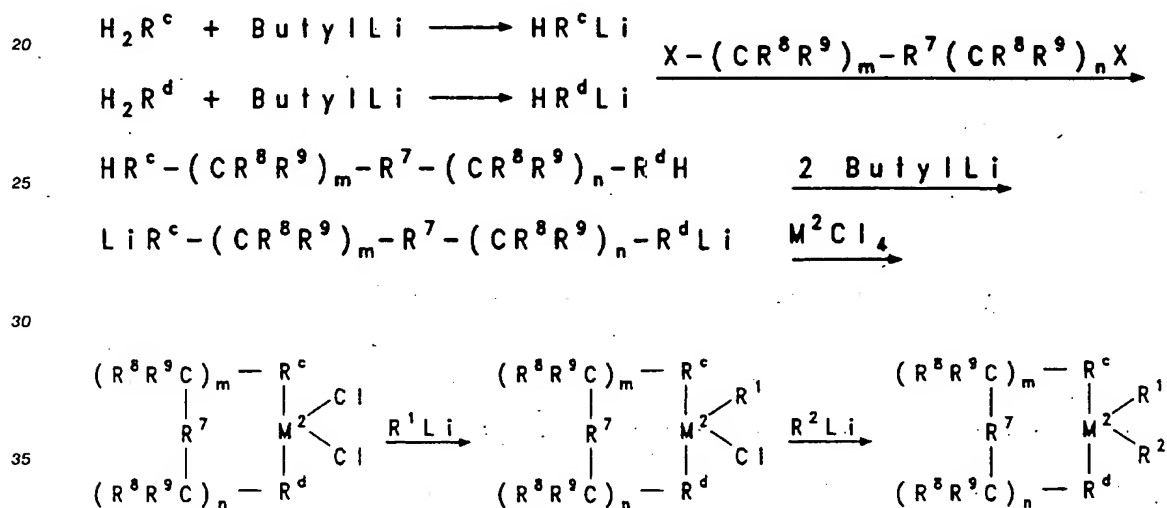
5 d) $M^2R'_2$ ist gleich $ZrCl_2$, $Zr(Me)Cl$ oder $ZrMe_2$.

Beispiele für die Verbindungen der Formel I sind:

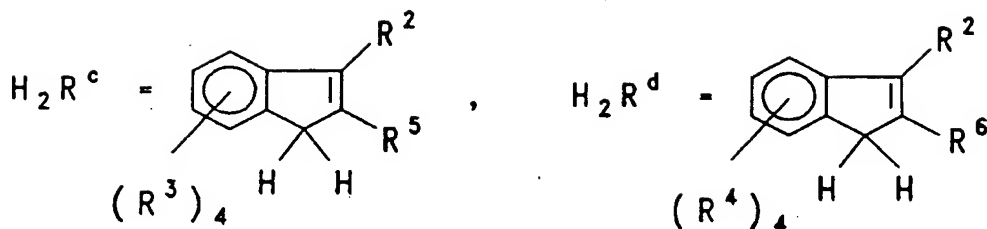
- Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-ethyl-1-indenyl)(1-indenyl) $ZrCl_2$,
 10 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,4,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4-isopropyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl- α -acenaphth-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 15 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-5-isobutyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl)(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,4,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 20 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4-isopropyl-1-indenyl)(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl- α -acenaphth-1-indenyl)(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(4,6-dimethyl-1-indenyl)(2,4,6-trimethyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 25 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4-isopropyl-1-indenyl)(2,4,6-trimethyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl- α -acenaphth-1-indenyl)(2,4,6-trimethyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl)(2,4,6-trimethyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(2,4,6-trimethyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,4,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 30 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4-isopropyl-1-indenyl)(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl- α -acenaphth-1-indenyl)(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 35 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4(1-naphthyl)-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,4,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4-isopropyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl- α -acenaphth-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 40 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2-methyl-5-isobutyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethyl-silandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Phenyl(Methyl)silandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Diphenylsilandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 45 1,2-Ethandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 1,2-Butandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethylgermyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Methyl(vinyl)silandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Phenyl(vinyl)silandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 50 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4(1-naphthyl)-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethylsilandiyl(2,4,6-trimethyl-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4(1-naphthyl)-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 55 Dimethylsilandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-isopropyl-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,
 Dimethylsilandiyl(α -acenaphth-1-indanyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$ und
 Dimethylsilandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl) $ZrCl_2$,

- Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2,4,6-trimethyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-isopropyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-isobutyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 5 Dimethylsilandiyl(2,4-dimethyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2,5,6-trimethyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl- α -acenaphth-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-5-isobutyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 10 Dimethylsilandiyl(2-ethyl-4-(1-naphthyl)-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-(1-naphthyl)-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 15 Diethylgermyl(2-methyl-4-(1-naphthyl)-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl₂
 Die Trennung der Stereoisomeren ist im Prinzip bekannt.

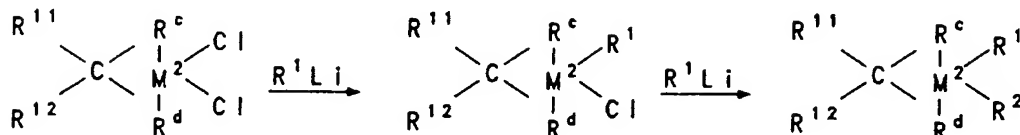
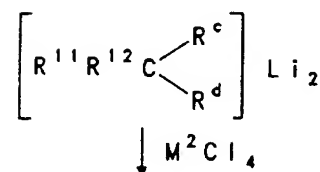
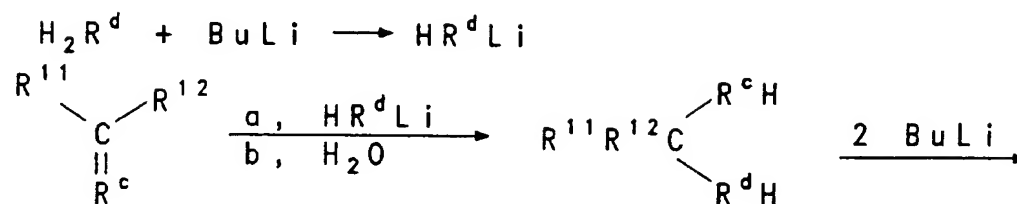
Die Metallocene der Formel I können prinzipiell nach folgendem Reaktionsschema hergestellt werden:



X = Cl, Br, I, O-Tosyl;



oder



(vgl. Journal of Organomet. Chem. (1985) Seiten 63-67 und EP-A 320762).

Die vorliegende Erfindung betrifft auch ein Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers durch Polymerisation mindestens eines Olefins in Gegenwart eines Katalysators, welcher mindestens ein Metallocen als Übergangsmetallverbindung und mindestens einen Cokatalysator enthält, dadurch gekennzeichnet, daß das Metallocen eine Verbindung der Formel I ist.

Die Polymerisation kann eine Homopolymerisation oder eine Copolymerisation sein. Bevorzugt werden Olefine der Formel $R^a-CH=CH-R^b$ homo- oder copolymerisiert, worin R^a und R^b gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 20 C-Atomen, insbesondere 1 bis 10 C-Atome, bedeuten, oder R^a und R^b zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden. Beispiele für solche Olefine sind 1-Olefine wie Ethylen, Propylen, 1-Buten, 1-Penten, 1-Hexen, 4-Methyl-1-penten oder 1-Octen, Styrol, Diene wie 1,3-Butadien oder 1,4-Hexadien und cyclische Olefine wie Norbornen, Tetracyclododecen, Norbornadien oder Vinylnorbornen.

Bevorzugt wird in dem erfindungsgemäßen Verfahren Ethylen oder Propylen homopolymerisiert, oder Ethylen mit einem oder mehreren 1-Olefinen mit 3-20 C-Atomen, wie Propylen, und/oder einem oder mehreren Dienen mit 4-20 C-Atomen, wie 1,3-Butadien, copolymerisiert. Beispiele von Copolymeren sind Ethylen/Propylen-Copolymere, Ethylen/Propylen/1,4-Hexadien-Copolymere, Ethylen/Propylen/5-Ethyliden-2-Norbornen-Copolymere oder Ethylen-Norbornen-Copolymere.

Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich insbesondere zur Herstellung isotaktischer Olefinpolymere.

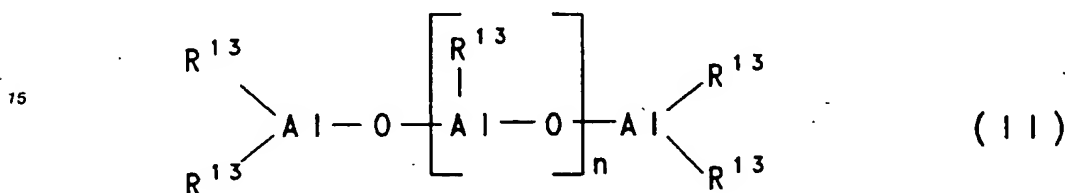
Die Polymerisation wird bevorzugt bei einer Temperatur von 0 bis 200°C, besonders bevorzugt 50 bis 80°C durchgeführt. Der Druck beträgt bevorzugt 0,5 bis 100 bar, insbesondere 5 bis 64 bar.

Die Polymerisation kann in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein- oder mehrstufig durchgeführt werden.

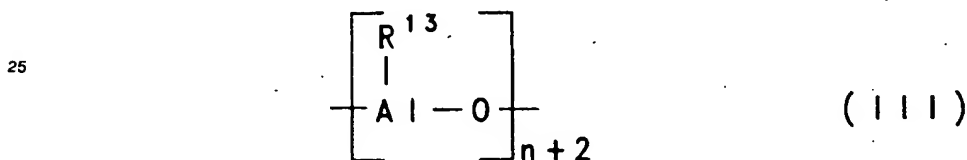
Bevorzugt enthält der in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Katalysator ein Metallocen und einen Cokatalysator. Es können auch Mischungen von zwei oder mehr Metallocenen eingesetzt werden, insbesondere zur Herstellung von Polyolefinen mit breiter oder multimodaler Molmassenverteilung.

Prinzipiell ist als Cokatalysator in dem erfindungsgemäßen Verfahren jede Verbindung geeignet, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität das neutrale Metallocen in ein Kation überführen und dieses stabilisieren kann ("labile Koordination"). Darüber hinaus soll der Cokatalysator oder das aus ihm gebildete Anion keine weiteren Reaktionen mit dem gebildeten Metallocenkation eingehen (EP 427 697). Als Cokatalysator werden bevorzugt Aluminium- und/oder Borverbindungen verwendet.

Als Aluminiumverbindung wird in dem erfindungsgemäßen Verfahren bevorzugt ein Aluminoxan, insbesondere der Formel II



für den linearen Typ und/oder der Formel III



für den cyclischen Typ eingesetzt, wobei in den Formeln II und III die Reste R^{13} gleich oder verschieden sein können und eine C_1 - C_6 -Alkylgruppe, eine C_1 - C_6 -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{18} -Arylgruppe, eine C_1 - C_6 -Fluorarylgruppe oder Wasserstoff bedeuten und n eine ganze Zahl von 0 bis 50 ist, oder anstelle des Aluminoxans eine Mischung eines Aluminoxans mit einer Verbindung AlR^{14}_3 , worin R^{14} die gleiche Bedeutung wie R^{13} hat, eingesetzt wird.

Bevorzugt sind die Reste R^{13} gleich und bedeuten Methyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl, besonders bevorzugt Methyl.

Sind die Reste R^{13} unterschiedlich, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff oder alternativ Methyl und Isobutyl, wobei Wasserstoff bzw. Isobutyl bevorzugt mit einem Anteil von zu 0,01 bis 40 % (der Reste R^{13}) enthalten sind. Statt des Aluminoxans kann bei der Polymerisation als Cokatalysator eine Mischung bestehend aus Aluminoxan und AlR^{14}_3 verwendet werden, wobei R^{14} die Bedeutung von R^{13} hat. Bevorzugt ist R^{14} Methyl, Ethyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl.

Das Aluminoxan kann auf verschiedene Arten nach bekannten Verfahren hergestellt werden. Eine der Methoden ist beispielsweise, daß eine Aluminiumkohlenwasserstoffverbindung und/oder eine Hydridoaluminiumkohlenwasserstoffverbindung mit Wasser (gasförmig, fest, flüssig oder gebunden - beispielsweise als Kristallwasser) in einem inerten Lösungsmittel (wie z.B. Toluol) umgesetzt wird. Zur Herstellung eines Aluminoxans mit verschiedenen Alkylgruppen R^{13} werden entsprechend der gewünschten Zusammensetzung zwei verschiedene Aluminiumtrialkyle ($AlR^{13}_3 + AlR^{13}_3$) mit Wasser umgesetzt (vgl. S. Pasynkiewicz, Polyhedron 9 (1990) 429 und EP-A 302 424).

Die genaue räumliche Struktur der Aluminoxane ist nicht bekannt (A.R. Barron et al., J. Am. Chem. Soc. 115 (1993) 4971). Beispielsweise ist auch denkbar, daß sich Ketten oder Ringe zu größeren zweidimensionalen oder dreidimensionalen Strukturen verbinden.

Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminoxanlösungen ein wechselnder Gehalt an nicht umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

Es ist möglich, die Metallocene vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Cokatalysator, insbesondere Aluminoxan vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht und die Kornmorphologie verbessert.

Die Voraktivierung der Metallocene wird in Lösung vorgenommen. Bevorzugt werden dabei die Metallocene als Feststoff in einer Lösung des Aluminoxans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerte Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol oder ein C₆-C₁₀-Kohlenwasserstoff verwendet.

- 5 Die Konzentration des Aluminoxans in der Lösung liegt bevorzugt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösung. Die Metallocene können in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise werden sie jedoch in einer Menge von 10⁻⁴ bis 1 mol pro mol Aluminoxan eingesetzt. Die Voraktivierungszeit beträgt 1 Minute bis 60 Stunden, vorzugsweise 2 bis 60 Minuten. Man arbeitet bei einer Temperatur von -78 bis 100 °C, 10 vorzugsweise 0 bis 70 °C.

Das Metallocen kann (gegebenenfalls zusammen mit einem Cokatalysator) auf einen Träger aufgebracht und/oder vopolymerisiert werden. Zur Vopolymerisation wird bevorzugt das (oder eines der) in der Polymerisation eingesetzte(n) Olefin(e) verwendet.

- 15 Geeignete Träger sind beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan, Kombinationen von Aluminoxan auf einem Träger wie beispielsweise Silikagel, oder andere anorganische Trägermaterialien. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form.

- Eine weitere mögliche Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens besteht darin, daß man an Stelle oder neben eines Aluminoxans eine salzartige Borverbindung der Formel R_xNH_{4-x}BR'₄ oder der Formel R₃PHBR'₄ als Cokatalysator verwendet. Dabei sind x = 1, 2 oder 3, R = Alkyl oder Aryl, gleich 20 oder verschieden, und R' = Aryl, das auch fluoriert oder teilfluoriert sein kann. In diesem Fall besteht der Katalysator aus dem Reaktionsprodukt der Metallocene mit einer der genannten Verbindungen (vgl. EP-A 277 004).

- Zur Entfernung von im Olefin vorhandenen Katalysatorgiften ist eine Reinigung mit einem Aluminiumalkyl, beispielsweise AlMe₃ oder AlEt₃, vorteilhaft. Diese Reinigung kann sowohl im Polymerisationssystem 25 selbst erfolgen, oder das Olefin wird vor der Zugabe in das Polymerisationssystem mit der Al-Verbindung in Kontakt gebracht und anschließend wieder abgetrennt.

Als Molmassenregler wird, falls erforderlich, Wasserstoff zugegeben. Die Zugabe des Wasserstoffs bewirkt eine zusätzliche starke Erhöhung der Polymerisationsaktivität.

- Der Gesamtdruck im Polymerisationssystem beträgt 0,5 bis 100 bar. Bevorzugt ist die Polymerisation in 30 dem technisch besonders interessanten Druckbereich von 5 bis 64 bar.

- Die Metallocene werden bevorzugt in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10⁻³ bis 10⁻⁸, vorzugsweise 10⁻⁴ bis 10⁻⁷ mol Übergangsmetall pro dm³ Lösemittel bzw. pro dm³ Reaktorvolumen angewendet. Der Cokatalysator, wie Aluminoxan oder eine Mischung Aluminoxan/AIR¹⁴₃, wird bevorzugt in einer Konzentration von 10⁻⁵ bis 10⁻¹ mol, vorzugsweise 10⁻⁴ bis 10⁻² mol pro dm³ Lösemittel 35 bzw. pro dm³ Reaktorvolumen verwendet. Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.

Wenn die Polymerisation als Suspensions- oder Lösungspolymerisation durchgeführt wird, wird ein für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchliches inertes Lösemittel verwendet. Beispielsweise arbeitet man in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff, als solcher sei beispielsweise Propan, Butan, Pentan, Hexan, Heptan, Decan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan, genannt.

- 40 Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfraktion benutzt werden. Brauchbar ist auch Toluol. Bevorzugt wird im flüssigen Monomeren polymerisiert.

Werden inerte Lösemittel verwendet, werden die Monomeren gasförmig oder flüssig zudosiert.

Die Dauer der Polymerisation ist beliebig, da das erfindungsgemäß zu verwendende Katalysatorsystem einen nur geringen zeitabhängigen Abfall der Polymerisationsaktivität zeigt.

- 45 Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten isotaktischen Polyolefine besitzen insbesondere Bedeutung für die Herstellung von Formkörpern wie Folien, Platten oder Großhohlkörpern (z.B. Rohre).

Das erfindungsgemäße Metallocen zeichnet sich dadurch aus, daß im technisch interessanten Temperaturbereich zwischen 50 und 100 °C mit sehr hoher Polymerisationsaktivität Polymere mit hoher Molmasse und hohem Schmelzpunkt erhalten werden.

- 50 Außerdem entsteht bei der Synthese des Metallocens keine meso-Form, so daß sich deren aufwendige Abtrennung erübrigt. Durch Kombination unterschiedlicher Liganden können Metallocenverbindungen zur Herstellung von Polyolefinen mit maßgeschneiderten Eigenschaften zur Verfügung gestellt werden.

Insbesondere in geträgerter Form führen die erfindungsgemäßen Metallocene zu Polyolefinen mit sehr guter Kornmorphologie.

- 55 Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindung näher erläutern.

Es bedeuten:

VZ = Viskositätszahl in cm³/g

M_w = Molmassengewichtsmittel in g/mol (ermittelt mit GPC)

M_w/M_n = Polydispersität (ermittelt mit GPC)

II = Isotaktisches Index ($mm + \frac{1}{2} mr$) (ermittelt mit ^{13}C -NMR)

n_{iso} = Isotaktische Blocklänge (ermittelt mit ^{13}C -NMR)

n_{syndio} = Syndiotaktische Blocklänge (ermittelt mit ^{13}C -NMR)

5 MFI (230/2.16) Schmelzindex ermittelt nach DIN 53735 in dg/min

MFI (230/5) Schmelzindex ermittelt nach DIN 53735 in dg/min

Schmp. = Schmelzpunkt ermittelt durch DSC in °C (20 °C/min Aufheiz- und Abkühlgeschwindigkeit)

pr = "pseudo-rac": Bei pseudo-rac-Verbindungen liegen die Indenylligandgerüste in meso-Anordnung vor, durch die unterschiedliche Substitution der indenylliganden liegt am Zentralatom M² jedoch ein Chiralitäts-

10 zentrum vor, so daß die Verbindungen racemisch sind.

Alle Glasgeräte wurden im Vakuum ausgeheizt und mit Argon gespült. Alle Operationen wurden unter Ausschluß von Feuchtigkeit und Sauerstoff in Schlenkgefäßen durchgeführt. Die verwendeten Lösemittel wurde mit Ausnahme von Dichlormethan unter Argon von einer Na/K-Legierung abdestilliert.

Dichlormethan wurde unter Argon von CaH₂ abdestilliert.

15

Beispiel A

Dimethylsilandiyl(2-methyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)zirkondichlorid (1)

20 Zu einer Lösung von 15 g (73 mmol) 2-Methyl-7-phenyl-inden (die Herstellung ist in DE 4 221 244 beschrieben) in 150 ml Toluol und 7,5 ml Et₂O wurden bei Raumtemperatur innerhalb von 30 Minuten 29 ml einer 2,5 M Lösung von Butyllithium in Hexan zugetropft und anschließend 2 Stunden bei 40 °C nachgerührt. Die Suspension wurde anschließend bei Raumtemperatur zu einer Lösung von 35,3 ml (290 mmol) Dimethyldichlorsilan in 100 ml Toluol getropft und 3 Stunden bei Raumtemperatur nachgerührt. Das

25 Lösemittel wurde im Vakuum entfernt und der Rückstand im Vakuum (0,1 Torr) getrocknet und anschließend in 200 ml Toluol aufgenommen. Zu dieser Lösung wurde bei Raumtemperatur eine Suspension von 2-Methyl-indenyl-lithium (hergestellt durch Umsetzung von 9,5 g (73 mmol) 2-Methyl-inden in 60 ml Toluol und 6 ml THF bei Raumtemperatur mit 29 ml einer 2,5 M Lösung von Butyllithium in Hexan und 1 Stunde Nachrühren bei 40 °C) innerhalb von 50 Minuten zugetropft und anschließend noch 2 Stunden bei

30 Raumtemperatur nachgerührt. Die Reaktionsmischung wurde mit 100 ml Wasser versetzt, die Phasen getrennt und die organische Phase mit 50 ml Wasser gewaschen. Die Lösemittel wurden im Vakuum entfernt und der Rückstand durch Chromatographie an 400 g Kieselgel (Hexan/Methylenchlorid 9:1) gereinigt. Neben 0,7 g Edukt wurden 16,1 g (67 %) des Ligandensystems von Verbindung 1 als farbloses Öl erhalten.

35 Zu einer Lösung von 8,0 g (20,4 mmol) des Ligandensystems von Verbindung 1 in 50 ml Toluol wurde bei 50 °C innerhalb von 20 Minuten 15,2 ml (40,8 mmol) einer 20 %igen Lösung von Butyllithium in Toluol zugetropft und anschließend noch 2 Stunden bei 100 °C nachgerührt. Nach beendeter Gasentwicklung wurde auf -40 °C gekühlt und mit 4,75 g (20,4 mmol) ZrCl₄ versetzt und 1 Stunde bei Raumtemperatur nachgerührt. Es wurde erneut auf -40 °C gekühlt, mit 2 ml THF versetzt und über eine G3-Schlenk-Fritte

40 filtriert. Das Filtrat wurde auf die Hälfte eingeeengt und bei -30 °C kristallisieren lassen. Die überstehende Lösung wurde vom ausgefallenen Feststoff abpipettiert dreimal mit je 1 ml Toluol und je 5 ml Hexan gewaschen und anschließend getrocknet. Es wurden 3,4 g (30 %) der racemischen Form von Verbindung (1) als gelber Feststoff erhalten.

¹H-NMR (100 MHz, CDCl₂): 6,9 bis 7,8 (m, 14 H, arom. H und β-H), 2,1 (2 s, 6 H, CH₃), 1,2 (2 s, 6 H, CH₃Si). Massenspektrum: 550 M⁺, korrektes Zerfallsmuster.

45 Nach Aufkonzentration des Filtrates und Kristallisation bei -30 °C wurden weitere 2,8 g (25 %) der pseudo-rac-Form von Verbindung (1) als gelber Feststoff erhalten.

¹H-NMR (100 MHz, CDCl₃): 6,7 bis 7,7 (m, 14 H, arom. H und β-H-IndH), 2,4 (d, 6 H, CH₃); 1,4 und 1,2 (2 s, 6 H, CH₃Si).

50

Beispiel B

Dimethylsilandiyl(1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)zirkondichlorid (2)

55 Zu einer Lösung von 26,1 g (87 mmol) Dimethyl(2-methyl-4-phenyl-inden) chlorisilan in 200 ml Toluol und 10 ml THF wurde bei Raumtemperatur eine Suspension von Indenyl-lithium (hergestellt durch Umsetzung von 10,1 g (87 mmol) Inden (90 %ig) in 100 ml Toluol und 5 ml THF bei Raumtemperatur mit 35 ml einer 2,5 M Lösung von Butyllithium in Hexan und 1 Stunde Nachrühren bei 40 °C) innerhalb von 50

Minuten zugetropft und anschließend noch 2 Stunden bei Raumtemperatur nachgerührt. Die Reaktionsmischung wurde mit 100 ml H₂O versetzt, die Phasen getrennt und die organische Phase mit 50 ml H₂O gewaschen. Die Lösemittel wurden im Vakuum entfernt und der Rückstand durch Kristallisation (Hexan/Dichlormethan) gereinigt. Es wurden 18,8 g (56 %) des Ligandsystems von Verbindung 2 als farbloser Feststoff erhalten.

Zu einer Lösung von 10,0 g (26,4 mmol) des Ligandsystems von Verbindung 2 in 80 ml Toluol unter Argon wurde bei 50 °C innerhalb von 20 Minuten 19,7 ml (52,8 mmol) einer 20 %igen Lösung von Butyllithium in Toluol zugetropft und anschließend noch 2 Stunden bei 100 °C nachgerührt. Nach beendeter Gasentwicklung wurde auf -40 °C gekühlt und mit 6,15 g (25,4 mmol) ZrCl₄ versetzt und 1 Stunde bei Raumtemperatur nachgerührt. Es wurde erneut auf -40 °C gekühlt, mit 2 ml THF versetzt und über eine G3-Schlenk-Fritte filtriert. Aus dem Filtrat kristallisierten bei -20 °C 3,9 g (26 %) der racemischen Form von Verbindung (2) als gelber Feststoff.

¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): 6,9 bis 7,7 (m, 14 H, arom. H und β-H), 6,2 (d, 1 H, α-IndH), 2,3 (s, 3 H, CH₃), 1,3 (2 s, 6 H, CH₃Si). Massenspektrum: 538 M⁺, korrektes Zerfallsmuster.

Nach Aufkonzentration des Filtrates und Kristallisation bei -30 °C wurden weitere 2,3 g (15 %) der pseudo-rac-Form von Verbindung (2) als gelber Feststoff erhalten.

¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): 6,9 bis 7,7 (m, 14 H, arom. H und β-H-IndH), 2,35 (s, 3 H, CH₃); 1,5 und 1,1 (2 s, 6 H, CH₃Si).

Beispiel C

Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid (3)

Zu einer Lösung von 50,1 g (278 mmol) 2-Methyl-4,5-benzoindenyl (die Herstellung ist in EP 549 900 beschrieben) in 500 ml Toluol und 25 ml Et₂O wurden bei Raumtemperatur innerhalb von 30 Minuten 111 ml einer 2,5 M Lösung von Butyllithium in Hexan zugetropft und anschließend 2 Stunden bei 40 °C nachgerührt. Die Suspension wurde anschließend bei Raumtemperatur zu einer Lösung von 135 ml (1112 mmol) Dimethyldichlorsilan in 200 ml Toluol getropft und 3 Stunden bei Raumtemperatur nachgerührt. Das Lösemittel wurde im Vakuum entfernt, der Rückstand im Vakuum (0,1 Torr) getrocknet und anschließend in 200 ml Toluol aufgenommen. Die Suspension wird vom Lithiumchlorid abfiltriert und das Lösungsmittel des Filtrats im Vakuum entfernt. Man erhält 43 g (57 %) eines roten öligen Produktes.

14,9 g (51,9 mmol) Dimethyl(2-methyl-4,5-benzoindenyl)chlorsilan wurden in 60 ml THF vorgelegt und bei Raumtemperatur eine Suspension von 2-Methylindenyllithium (hergestellt durch Umsetzung von 7,1 g (54,5 mmol) 2-Methylinden in 20 ml THF mit 21,8 ml einer 2,5 M Lösung von Butyllithium in Hexan und 1 Stunde Nachrühren bei 40 °C) innerhalb von 15 Minuten zugetropft und anschließend noch 2 Stunden bei Raumtemperatur nachgerührt. Die Reaktionsmischung wurde mit 100 ml Wasser versetzt, die Phasen getrennt und die organische Phase mit 50 ml Wasser gewaschen. Die Lösemittel wurden im Vakuum entfernt und der Rückstand durch Chromatographie an 400 g Kieselgel (Hexan/Methylenchlorid 9:1) gereinigt. Es wurden 8,18 g (43 %) des Ligandsystems von Verbindung 3 als farbloses Öl erhalten.

Zu einer Lösung von 4,18 g (11,4 mmol) des Ligandsystems von Verbindung 3 in 50 ml Toluol/5 ml THF wurden bei Raumtemperatur innerhalb von 20 Minuten 9,6 ml (24 mmol) einer 20 %igen Lösung von Butyllithium in Toluol zugetropft und anschließend noch 2 Stunden bei 50 °C nachgerührt. Nach beendeter Gasentwicklung wurde auf -40 °C gekühlt, mit 2,33 g (10 mmol) ZrCl₄ versetzt und 1 Stunde bei Raumtemperatur nachgerührt. Die Suspension wurde über eine G3-Fritte filtriert, zweimal mit 20 ml Toluol nachgewaschen und der Frittenrückstand im Vakuum getrocknet. Man erhält 3,36 g (56 %) eines Produktgemisches aus rac- und "pseudo-rac"-Verbindung im Verhältnis 3:2. Das Produktgemisch wurde mit 100 ml CH₂Cl₂ extrahiert, das Filtrat auf 1/5 seines Volumens eingeeengt und bei -30 °C zur Kristallisation gelagert. Man erhielt 1,1 g des "pseudo-rac" Komplexes als gelben Feststoff.

¹H-NMR (100 MHz, CDCl₃): δ = 7,75 bis 7,00 (m, 11 H, arom. H und Benzoindenyl-H), 6,70 (m, 1 H, Ind-H), 2,52/2,48 (je s, je 3 H, CH₃-Ind. und CH₃-Benzo.); 1,40/1,25 (je s, je 3 H, (CH₃)₂Si).

Durch weitere Extraktion des Frittenrückstandes mit 200 ml CH₂Cl₂, einengen des Filtrates auf 20 ml, Kühlung auf -30 °C und Abfritzen des gebildeten Feststoffes erhielt man 1,4 g der rac-Verbindung.

¹H-NMR (100 MHz, CDCl₃): δ = 8,03 bis 7,10 (m, 11 H, arom. H und Benzoindenyl-H), 6,78 (m, 1 H, Ind-H), 2,29/2,26 (je s, je 3 H, CH₃-Ind. und CH₃-Benzo.); 1,30 (s, 6 H, (CH₃)₂Si).

Beispiel D:

rac-Diethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-phenyl-indenyl)(2-ethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid (4)

- 5 Entsprechend Beispiel A wurden aus 20 g (97 mmol) 2-Methyl-4-phenyl-inden, 97 mmol Butyllithium, 60,5 g (300 mmol) Diethyldichlorgermanium, 13,9 g (97 mmol) 2-Ethyl-inden, 97 mmol Butyllithium nach Chromatographie über Kieselgel 30,2 g (65%) des Ligandsystems Diethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-phenyl-indenyl)(2-ethyl-indenyl) erhalten.

- 10 Aus 10 g (20,8 mmol) des Ligandsystems erhält man nach Deprotonierung mit 42 mmol Butyllithium und Umsetzung mit 4,7 g (20 mmol) Zirkoniumtetrachlorid nach Filtration und Kristallisation 3,6 g (28%) rac-Diethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-phenyl-indenyl)(2-ethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiel E:

- 15 rac-Dimethylsilandiyl(2,4,6-trimethyl-indenyl)(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdichlorid (5)

- Entsprechend Beispiel A wurden aus 10 g (63 mmol) 2,4,6-Trimethyl-inden, 63 mmol Butyllithium, 32,3 g (250 mmol) Dimethyldichlorsilan, 13,0 g (63 mmol) 2-Methyl-4-phenyl-inden, 63 mmol Butyllithium nach Chromatographie über Kieselgel 18,8 g (71%) des Ligandsystems Dimethylsilandiyl(2,4,6-trimethyl-indenyl)-(2-methyl-4-phenyl-indenyl) erhalten.

- 20 Aus 10 g (23,7 mmol) des Ligandsystems erhält man nach Deprotonierung mit 47,4 mmol Butyllithium und Umsetzung mit 5,5 g (23,7 mmol) Zirkoniumtetrachlorid nach Filtration und Kristallisation 4,3 g (31%) rac-Dimethylsilandiyl(2,4,6-trimethyl-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdichlorid.

25 Beispiel F:

rac-Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)(2-methyl-indenyl)zirkoniumdichlorid (6)

- 30 Entsprechend Beispiel A wurden aus 10 g (47 mmol) 2-Methyl-4,6-diisopropylinden, 47 mmol Butyllithium, 24,3 g (188 mmol) Dimethyldichlorsilan, 6,1 g (47 mmol) 2-Methyl-inden, 47 mmol Butyllithium nach Chromatographie über Kieselgel 12,2 g (65%) des Ligandsystems Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl)(2-methyl-indenyl) erhalten.

- 35 Aus 10 g (25 mmol) des Ligandsystems erhält man nach Deprotonierung mit 50 mmol Butyllithium und Umsetzung mit 5,8 g (25 mmol) Zirkoniumtetrachlorid nach Filtration und Kristallisation 3,5 g (25%) rac-Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)(2-methyl-indenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiel G:

rac-Dimethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-phenyl-indenyl)(2-methyl-indenyl)zirkoniumdichlorid (7)

- 40 Entsprechend Beispiel A wurden aus 5 g (24 mmol) 2-Methyl-4-phenyl-inden, 24 mmol Butyllithium, 16,7 g (96 mmol) Dimethyldichlorgermanium, 3,1 g (24 mmol) 2-Methyl-inden, 24 mmol Butyllithium nach Chromatographie über Kieselgel 6,1 g (58%) des Ligandsystems Dimethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-phenyl-indenyl)(2-methyl-indenyl) erhalten.

- 45 Aus 5,0 g (11,4 mmol) des Ligandsystems erhält man nach Deprotonierung mit 22,8 mmol Butyllithium und Umsetzung mit 2,7 g (11,4 mmol) Zirkoniumtetrachlorid nach Filtration und Kristallisation 2,2 g (33%) rac-Dimethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-phenyl-indenyl)(2-methyl-indenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiel H:

- 50 rac-Dimethylsilandiyl(2-Methyl-acenaphth-indenyl)(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkonium-dichlorid (8)

- Entsprechend Beispiel A wurden aus 10 g (48 mmol) 2-Methyl-acenaphth-inden, 48 mmol Butyllithium, 24,5 g (190 mmol) Dimethyldichlorsilan, 10 g (48 mmol) 2-Methyl-4-phenyl-inden, 48 mmol Butyllithium nach Chromatographie über Kieselgel 16 g (71 %) des Ligandsystems Dimethylsilandiyl(2-methyl-ace-

- 55 naphth-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-indenyl) erhalten.
Aus 10 g (21,3 mmol) des Ligandsystems erhält man nach Deprotonierung mit 42,6 mmol Butyllithium und Umsetzung mit 4,9 g (21,3 mmol) Zirkoniumtetrachlorid nach Filtration und Kristallisation 3,9 g (29%)

rac-Dimethylsilandiyl(2-Methyl-acenaphth-indenyl)(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiel I:

- 5 rac-Diethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-[1-naphthyl]-indenyl)(indenyl)zirkoniumdichlorid (9)

Entsprechend Beispiel A wurden aus 5 g (19,5 mmol) 2-Methyl-4-[1-naphthyl]-inden, 20 mmol Butyllithium, 15,7 g (78 mmol) Diethyldichlorgermanium, 2,5 g (19,5 mmol) Inden, 20 mmol Butyllithium nach Chromatographie über Kieselgel 6,2 g (62%) des Ligandensystems Diethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-[1-naphthyl]-indenyl)(indenyl) erhalten.

Aus 5,0 g (9,7 mmol) des Ligandensystems erhält man nach Deprotonierung mit 19,5 mmol Butyllithium und Umsetzung mit 2,3 g (9,7 mmol) Zirkoniumtetrachlorid nach Filtration und Kristallisation 1,6 g (24%) rac-Diethylgermaniumdiyl(2-methyl-4-[1-naphthyl]-indenyl) (indenyl)zirkoniumdichlorid.

- 15 Polymerisationen

Beispiel 1:

Ein trockener 24 dm³-Reaktor wurde mit Propylen gespült und mit 12 dm³ flüssigem Propylen und 25 cm³ toluolischer Methylaluminoxanlösung (entsprechend 37 mmol Al, mittlerer Oligomerisierungsgrad war n = 20) befüllt. Der Inhalt wurde bei 30 °C 5 Minuten mit 250 Upm gerührt. Parallel dazu wurden 0,9 mg rac-Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid in 10 cm³ toluolischer Methylaluminoxanlösung (17 mmol Al) gelöst und durch 5 minütiges stehenlassen voraktiviert. Die Lösung wurde in den Reaktor gegeben und es wurde 1 Stunde bei 70 °C polymerisiert. Es wurden 0,73 kg Polypropylen erhalten. Die Metallocenaktivität war 811 kg PP/g Metallocen x h. Am Polymeren wurden folgende Eigenschaften ermittelt: VZ = 379 cm³/g; M_w = 537500 g/mol, M_w/M_n 2,2; MFI (230/2) = 0,3 dg/min, MFI (230/5) = 1,5 dg/min; Schmp. 155 °C, II = 98,3 %, n_{iso} = 86.

Vergleichsbeispiel 1:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurde jedoch das Metallocen rac-Dimethylsilandiylbis-(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid. Die Metallocenaktivität war 350 kgPP/g Metallocen x h. VZ = 180 cm³/g; M_w = 187000 g/mol, M_w/M_n = 2,5; MFI (230/2) = 13 dg/min, MFI (230/5) = 37 dg/min; Schmp. 145 °C.

Beispiel 2:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, es wurden jedoch 2,5 mg des Metallocens verwendet und die Polymerisationstemperatur war 50 °C. Die Metallocenaktivität war 398 kgPP/g Metallocen x h und am Polymer wurden folgende Daten ermittelt: VZ = 553 cm³/g; M_w = 811000 g/mol, M_w/M_n = 2,3; MFI (230/2) = 0,1 dg/min, MFI (230/5) = 0,5 dg/min; Schmp. 158 °C.

Vergleichsbeispiel 2:

Beispiel 2 wurde mit dem Metallocen rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid wiederholt. Die Metallocenaktivität war 125 kgPP/g Metallocen x h. VZ = 250 cm³/g; M_w = 318000 g/mol, M_w/M_n = 2,1; MFI (230/5) = 10 dg/min; Schmp. 148 °C.

Beispiel 3:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurden jedoch zusätzlich noch 5 Ndm³ Wasserstoff. Die Metallocenaktivität war 1187 kgPP/g Metallocen x h. VZ = 226 cm³/g; M_w = 282500 g/mol, M_w/M_n = 1,9; MFI (230/2) = 7 dg/min, MFI (230/5) = 20 dg/min; Schmp. 160 °C, II = 98,6, n_{iso} = 125. Das Beispiel belegt die gute Molmassenregelbarkeit mit Wasserstoff.

Beispiel 4:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurde jedoch das Metallocen in einer rac:"pseudo-rac"-Mischung von 1:1. Die Metallocenaktivität war 656 kgPP/g Metallocen x h.

5 VZ = 351 cm³/g; M_w = 502500 g/mol, M_w/M_n = 2,3; MFI (230/5) = 2,6 dg/min; Schmp. 155 °C.

Beispiel 5:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 4, verwendet wurde jedoch eine 1:5 rac zu "pseudo-rac"-Fraktion des Metallocens. Die Metallocenaktivität war 510 kgPP/g Metallocen x h.

10 VZ = 315 cm³/g; M_w = 354500 g/mol, M_w/M_n = 2,3; MFI (230/5) = 3,0 dg/min; Schmp. 153 °C.

Beispiel 6:

15 Beispiel 5 wurde bei 50 °C Polymerisationstemperatur wiederholt. Die Metallocenaktivität war 215 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 451 cm³/g; M_w = 587500 g/mol, M_w/M_n = 2,6; MFI (230/5) = 1,6 dg/min; Schmp. 159 °C.

Vergleichsbeispiel 3:

20 Beispiel 5 wurde mit dem Metallocen meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid wiederholt. Es wurde kein Polymerpulver erhalten. Die erhaltene Masse war weich und klebrig, die amorphe Masse wies keinen Schmelzpunkt auf und die VZ war 42 cm³/g. ¹³C-NMR-Messungen belegen, daß es sich um reines ataktisches Polymer handelt (n_{iso} = 2, n_{syndio} = 2, II = 52 %). Ein Schmelzindexwert war
25 aufgrund der Dünnschmelzbarkeit des Polymers ebenfalls nicht zu ermitteln. Die Metallocenaktivität in der Polymerisation betrug 8,6 kgPP/g Metallocen x h.

Vergleichsbeispiel 4:

30 Beispiel 5 wurde mit dem Metallocen meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)zirkondichlorid wiederholt. Das erhaltene Polymer entsprach in seinen Eigenschaften dem aus Vergleichsversuch 3, es handelt sich ebenfalls um ataktisches Polypropylen, die VZ war 110 cm³/g, die Metallocenaktivität war 52 kgPP/g Metallocen x h.

35 Beispiel 7:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurde jedoch das Metallocen rac-Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid. Die Metallocenaktivität war 496 kgPP/g Metallocen x h.

40 VZ = 164 cm³/g; M_w = 190000 g/mol, M_w/M_n = 2,2; MFI (230/2) = 8 dg/min, MFI (230/5) = 25 dg/min; Schmp. 144 °C.

Beispiel 8:

45 Es wurde verfahren wie in Beispiel 2, verwendet wurde jedoch das Metallocen aus Beispiel 7. Die Metallocenaktivität war 245 kgPP/g Metallocen x h. VZ = 274 cm³/g; M_w = 349500 g/mol, M_w/M_n = 2,3; MFI (230/2) = 2 dg/min, MFI (230/5) = 6 dg/min; Schmp. 148 °C, II = 97,5 %, n_{iso} = 66.

Beispiel 9:

50 Es wurde verfahren wie in Beispiel 2, verwendet wurde jedoch das Metallocen Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid in einer rac:"pseudo-rac" 1:10-Mischung. Die Metallocenaktivität war 214 kgPP/g Metallocen x h.

55 VZ = 269 cm³/g; M_w = 382000 g/mol, M_w/M_n = 2,2; MFI (230/2) = 3,1 dg/min, MFI (230/5) = 9 dg/min; Schmp. 146 °C.

Beispiel 10:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 2, verwendet wurde jedoch das Metallocen Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid im rac:pr = 3:2-Verhältnis, wie es ex Synthese nach der Filtration über eine G3-Fritte im Filtrat vorliegt. Die Metallocenaktivität war 249 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 282 cm³/g; M_w = 384500 g/mol, M_w/M_n = 2,2; MFI (230/2) = 2 dg/min, MFI (230/5) = 5,5 dg/min; Schmp. 148 °C, II = 97,6 %, n_{iso} = 59.

Beispiel 11:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurde jedoch das Metallocen rac-Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(1-indenyl)zirkondichlorid. Die Metallocenaktivität war 935 kgPP/g Metallocen x h. VZ = 136 cm³/g; M_w = 128500 g/mol, M_w/M_n = 2,0; MFI (230/2) = 35 dg/min; Schmp. 151 °C.

Beispiel 12:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 2, verwendet wurde jedoch das Metallocen von Beispiel 11. Die Metallocenaktivität war 399 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 190 cm³/g; M_w = 204500 g/mol, M_w/M_n = 2,0; MFI (230/2) = 9 dg/min; Schmp. 154 °C.

Beispiel 13:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 2, verwendet wurde jedoch das Metallocen - Dimethylsilandiyl(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid in einer rac:"pseudo-rac" 1:8-Mischung. Die Metallocenaktivität war 228 kgPP/g Metallocen x h. VZ = 182 cm³/g; M_w = 201500 g/mol, M_w/M_n = 2,2; MFI (230/2) = 12,5 dg/min; Schmp. 154 °C.

Beispiel 14:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 1, verwendet wurde jedoch das Metallocen Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(1-indenyl)zirkondichlorid in der ex Synthese anfallenden Isomerenmischung von rac:pr = 1:0,6. Die Metallocenaktivität war 382 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 184 cm³/g; M_w = 216000 g/mol, M_w/M_n = 3,3; MFI (230/2) = 8 dg/min; Schmp. 155 °C, II = 98,0 %, n_{iso} = 82.

Vergleichsbeispiel 5:

Es wurde verfahren wie in Beispiel 11, verwendet wurde jedoch das nicht erfindungsgemäße Metallocen rac-Dimethylsilandiylbis(1-indenyl)zirkondichlorid. Die Metallocenaktivität war 559 kgPP/g Metallocen x h. VZ = 43 cm³/g; M_w = 34900 g/mol, M_w/M_n = 2,5; MFI nicht mehr meßbar, da zu dünnflüssig; Schmp. 137 °C.

Beispiel 15:

Beispiel 1 wurde mit dem Metallocen Dimethylsilandiyl(2-ethyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid wiederholt, das Verhältnis rac:pr war 4:1,5 (ex Synthese). Die Metallocenaktivität war 671 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 357 cm³/g; M_w = 494000 g/mol, M_w/M_n = 2,4; MFI (230/5) = 3 dg/min; Schmp. 159 °C.

Beispiel 16:

Beispiel 15 wurde bei 50 °C Polymerisationstemperatur wiederholt. Die Metallocenaktivität war 329 kgPP/g Metallocen x h.

VZ = 524 cm³/g; M_w = 698000 g/mol, M_w/M_n = 2,0; MFI (230/5) = 1 dg/min; Schmp. 163 °C.

Beispiel 17:

Beispiel 1 wurde mit dem Metallocen Dimethylsilandiyl(2-methyl-4-(1-naphthyl)-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid wiederholt, das rac:pr Verhältnis war 3:1,4 (ex Synthese).

- 5 Die Metallocenaktivität war 749 kgPP/g Metallocen x h.
 VZ = 449 cm³/g; M_w = 647500 g/mol, M_w/M_n = 2,2; Schmp. 156 °C.

Beispiel 18:

- 10 Beispiel 1 wurde mit dem Metallocen 1,2-Ethandiyl(2-ethyl-4-(1-naphthyl)-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)zirkondichlorid wiederholt, das rac:pr Verhältnis war 2,5:1 (ex Synthese).
 Die Metallocenaktivität war 519 kgPP/g Metallocen x h.
 VZ = 401 cm³/g; M_w = 584500 g/mol, M_w/M_n = 2,0; Schmp. 152 °C.

15 Beispiel 19

Beispiel 1 wurde wiederholt, vor Zugabe des Propylens wurden jedoch 2,5 Ndm³ Wasserstoff in den Reaktor gegeben und während der Polymerisation wurden zusätzlich 60 g Ethylen als Comonomer zudosiert.

- 20 Die Metallocenaktivität war 1386 kg Copolymer/g Metallocen x h. Am Polymer wurden folgende Eigenschaften ermittelt: 4,1 Gew.-% Ethylengehalt,
 VZ = 179 cm³/g, M_w = 217500 g/mol, M_w/M_n = 2,0, Schmp. = 136 °C, 0,75 % des Polymeren sind mit siedenden Hexan extrahierbar.

25 Beispiel 20

Beispiel 19 wurde mit 60 g 1-Hexen als Comonomer wiederholt. Die Metallocenaktivität war 998 kg Copolymer/g Metallocen x h. Am Polymer wurden folgende Eigenschaften ermittelt: 5,6 Gew.-% Hexengehalt,

- 30 VZ = 208 cm³/g, M_w = 237000 g/mol, M_w/M_n = 1,9, Schmp. = 127 °C.

Beispiel 21

Beispiel 19 wurde mit 1-Buten als Comonomer wiederholt. Der Butengehalt im Polymeren war 5,1 Gew.-%, der Schmelzpunkt lag bei 130 °C.

- 35 Gew.-%, der Schmelzpunkt lag bei 130 °C.

Beispiel 22

- 40 Ein trockener 150 dm³ Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und bei 20 °C mit 100 dm³ eines entaromatisierten Benzinschnittes mit dem Siedebereich 100 bis 120 °C gefüllt. Dann wurde der Gasraum durch 5-maliges Aufdrücken von 2 bar Propylen und Entspannen stickstofffrei gespült. Nach Zugabe von 50 l flüssigem Propylen wurden 64 cm³ toluolische Methylaluminioxanlösung (entsprechend 100 mmol Al) zugegeben und der Reaktorinhalt auf 50 °C aufgeheizt. Durch Zudosierung von Wasserstoff wurde ein Wasserstoffgehalt im Reaktorgasraum von 1,5 % eingestellt und später dann durch Nachdosierung während
 45 der gesamten Propylenpolymerisationszeit konstant gehalten (Gaschromatographie, on-line-Messung). 15 mg des Metallocens rac-Diethylgermyl-(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-ethyl-1-indenyl)-zirkondichlorid wurden in 16 cm³ toluolischer Methylaluminioxanlösung (entsprechend 25 mmol Al) gelöst und nach 15 Minuten in den Reaktor gegeben. Durch Kühlung wurde der Reaktor 5 Stunden bei 55 °C Polymerisationstemperatur gehalten. Nach Abgasen von Wasserstoff und Propylen bis auf einen Propylenruckdruck von 1,5 bar im Reaktor
 50 wurden nach Zugabe von 2,5 kg Ethylen weitere 3 Stunden bei 50 °C polymerisiert.

- Der Reaktorinhalt wurde auf eine Drucknutsche abgelassen, mittels Wasserdampfdestillation wurde das Produkt von Restsuspensionsmittel abgetrennt und 24 Stunden bei 80 °C/200 mbar getrocknet. Es wurden 21,5 kg Blockcopolymerpulver, entsprechend einer Metallocenaktivität von 179,2 kg Copolymer/g Metallocer x h erhalten. Das Blockcopolymer enthielt 10,8 Gew.-% Ethylen, die Fraktionierung ergab einen Gehalt von
 55 22,7 Gew.-% Ethylen/Propylen-Kautschuk, die Glastemperatur des Kautschuks war -54,5 °C. Der MFI (230/2) des Gesamtpolymeren war 16 dg/min.

Beispiel 23

- Beispiel 19 wurde wiederholt, in den Reaktor wurden jedoch neben 500 g Ethylen noch 150 ml 5-Ethyliden-2-norbornen während der Polymerisationszeit eindosiert. Die Polymerisationstemperatur war 50 °C. Es wurde ein Terpolymerekautschuk mit einer Glasstemperatur von -59,8 °C erhalten. Der Ethylengehalt im Polymeren war 42 Gew.-% und der Ethylidennorbornengehalt war 4,8 Gew.-%.

Beispiel 24

- Verwendung eines geträgerten Metallocens als Katalysator:

a) Herstellung des geträgerten Cokatalysators

- Herstellung des geträgerten Cokatalysators erfolgte wie in EP 92 107 331.8 beschrieben in der folgenden Weise in einem Edelstahl-Reaktor in explosionsgeschützter Ausführung mit einem Umpumpsystem der Druckstufe 60 bar, mit Inertgasversorgung, Temperierung durch Mantelkühlung und zweitem Kühlkreislauf über einen Wärmetauscher am Umpumpsystem. Das Umpumpsystem saugte den Reaktorinhalt über einen Anschluß im Reaktorboden mit einer Pumpe an und drückte ihn in einen Mischer und durch eine Steigleitung über einen Wärmetauscher in den Reaktor zurück. Der Mischer war so geschaltet, daß sich in dem Zulauf ein verengter Rohrquerschnitt befand, wo eine erhöhte Strömungsgeschwindigkeit entstand, und in dessen Turbulenzzone axial und entgegen der Strömungsrichtung eine dünne Zuleitung geführt war, durch welche - getaktet - jeweils eine definierte Menge Wasser unter 40 bar Argondruck eingespeist werden konnte. Die Kontrolle der Reaktion erfolgte über einen Probennehmer am Umpumpkreislauf.

- Im vorstehend beschriebenen Reaktor mit 16 dm³ Volumen wurden 5 dm³ Decan unter Inertbedingungen vorgelegt. 0,3 dm³ (= 3,1 mol) Trimethylaluminium wurden bei 25 °C zugefügt. Danach wurden 250 g Kieselgel SD 3116-30 (Grace AG), welche vorher bei 120 °C in einem Argonfließbett getrocknet wurden, durch einen Feststofftrichter in den Reaktor eindosiert und mit Hilfe des Rührers und des Umpumpsystems homogen verteilt. Eine Gesamtmenge von 45,9 g Wasser wurde in Portionen von 0,1 cm³ während 2 Stunden jeweils alle 15 Sekunden in den Reaktor gegeben. Der Druck, herrührend von Argon und den entwickelten Gasen, wurde durch Druckregelventile konstant bei 10 bar gehalten. Nachdem alles Wasser eingebracht worden war, wurde das Umpumpsystem abgeschaltet und das Rühren noch 5 Stunden bei 25 °C fortgesetzt. Über eine Drucknutsche wurde das Lösungsmittel entfernt und der Cokatalysatorfeststoff mit Decan gewaschen. Dann wurde im Vakuum getrocknet. Der isolierte Feststoff enthielt 18,4 Gew.-% Aluminium. 15 g dieses Feststoffes (102 mmol Al) wurden in einem rührbaren Gefäß in 100 cm³ Toluol suspendiert und auf -30 °C abgekühlt. Gleichzeitig wurden 200 mg rac/pr 7:1 Me₂Si(2,4,6-trimethyl-1-indenyl)(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)ZrCl₂ in 75 cm³ Toluol gelöst und innerhalb von 30 Minuten zur Suspension zugetropft. Es wurde langsam unter Rühren auf Raumtemperatur erwärmt, wobei die Suspension eine rote Farbe annahm. Anschließend wurde eine Stunde bei 50 °C gerührt und nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur wurde das Gemisch filtriert und der Feststoff 3 mal mit je 100 cm³ Toluol und 1 mal mit 100 cm³ Hexan gewaschen. Der verbleibende, hexanfeuchte Filtrückstand wurde im Vakuum getrocknet. Man erhielt 14,2 g frei fließenden, hellroten, geträgerten Katalysator. Die Analyse ergab einen Gehalt von 10,9 mg Zirkonocen pro Gramm Katalysator.

b) Polymerisation

1,2 g des unter a) hergestellten Katalysators wurden in 25 cm³ eines entaromatisierten Benzinschnittes mit dem Siedebereich 100 bis 120 °C suspendiert.

- Parallel dazu wurde ein trockener 24 dm³-Reaktor zunächst mit Stickstoff und anschließend mit Propylen gespült und mit 12 dm³ flüssigem Propylen und mit 1,5 dm³ Wasserstoff befüllt. Dann wurde 3 cm³ Triisobutylaluminium (12 mmol) mit 30 ml Hexan verdünnt, in den Reaktor gegeben und der Ansatz bei 30 °C 15 Minuten gerührt. Anschließend wurde die Katalysator-Suspension in den Reaktor gegeben, auf die Polymerisationstemperatur von 80 °C aufgeheizt (10 °C/min) und das Polymerisationssystem 1 Stunde durch Kühlung bei 80 °C gehalten. Gestoppt wurde die Polymerisation durch Zusatz von 20 ml Isopropanol. Das überschüssige Monomer wurde abgegast, das Polymer im Vakuum getrocknet. Es resultierten 2,78 kg Polypropylen-Pulver. Die Metallocenaktivität betrug somit 212,5 kg PP/g Met. x h. Am Polymeren wurden folgende Eigenschaften ermittelt:

VZ = 298 cm³/g; M_w = 378500 g/mol, M_w/M_n = 2,0;

EP 0 659 757 A1

MFI (230/5) = 3,9 dg/min; MFI (230/2) = 1,2 dg/min; Schmp. 150 °C. Pulvermorphologie: keine Fines < 200 µm, mittlerer Korndurchmesser d_{50} = 735 µm, kein Überhorn > 1500 µm, enge Kornverteilung $s = \ln(d_{50}/d_{16}) = 0,25$; Schüttdichte 495 g/dm³.

5 Beispiele 25 bis 28

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocen wurden jedoch die in der Tabelle 1 aufgeführten Verbindungen verwendet. Aktivitäten und Polymerdaten sind ebenfalls der Tabelle 1 zu entnehmen.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Tabelle 1 Ethylenpolymerisationen (Beispiele D bis H)

Beispiel	Metalocen	Aktivität [kg PP/g Metalocen. x h]	VZ [cm ³ /g]	Schmp. (°C)	M _w /M _n	MFI(230/2) (dg/min)
25	rac-Me ₂ Si(2-methyl-4,6-diisopropyl-1-indenyl)-(2-methyl-1-indenyl)ZrCl ₂	458	149	145	2,1	25
26	rac-Me ₂ Ge(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)-(2-methyl-1-indenyl)ZrCl ₂	924	407	155	2,4	0,5
27	rac-Me ₂ Si(2-methyl- α -acenaphth-1-indenyl)-(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)ZrCl ₂	1100	587	157	2,3	0,1
28	rac-Et ₂ Ge(2-methyl-4-[1-naphthyl]-1-indenyl)-(indenyl)ZrCl ₂	865	186	152	2,0	8,5

Beispiele 29 bis 34

Ein trockener 1,5 dm³-Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und bei 20 °C mit 0,75 dm³ eines entaromatisierten Benzinschnitts mit dem Siedebereich 100 bis 120 °C gefüllt. Dann wurde das Gasraum des Reaktors durch 5-maliges Aufdrücken von 2 bar Ethylen und Entspannen stickstofffrei gespült. Danach

wurden 3,75 cm³ toluolische Methylaluminioxanlösung (5 mmol Al, n = 18) zugegeben. Unter Rühren wurde der Reaktor auf 30 °C (innerhalb 15 Minuten) aufgeheizt und bei 500 Upm Rührgeschwindigkeit wurde durch Zugabe von Ethylen ein Gesamtdruck von 5 bar eingestellt. Parallel dazu wurden 0,125 mg Metalocen (Typ der Verbindung siehe Tabelle 2) in 1,25 cm³ toluolischer Methylaluminioxanlösung (1,67 mmol Al, n = 18) aufgelöst und durch 15 minütiges Stehenlassen zur vollständigen Reaktion gebracht. Dann wurde die Lösung in den Reaktor gegeben, das Polymerisationssystem wurde auf 70 °C gebracht und durch entsprechende Kühlung 1 Stunde bei dieser Temperatur belassen. Durch entsprechende Zufuhr von Ethylen wurde der Druck während dieser Zeit bei 5 bar gehalten. Durch Zugabe von 2 ml Isopropanol wurde dann die Polymerisation gestoppt, das Polymer abfiltriert und im Vakuum getrocknet. Die Ergebnisse der Polymerisationen sind der Tabelle 2 zu entnehmen.

Beispiel 35 und 36

Beispiel 24 wurde bei den Polymerisationstemperaturen 65 °C (Beispiel 35) und 88 °C (Beispiel 36) wiederholt. Bei 88 °C Polymerisationstemperatur wurde aufgrund der hohen Polymerisationsaktivität die Polymerisation nach 30 Minuten beendet. Es wurden am Polymer Schmelzpunkte von 148 °C (Beispiel 35) und 156 °C (Beispiel 36) gemessen.

Tabelle 2 Beispiele 29 bis 34

Beispiel	Metallocen	Aktivität [Kg PE/g Met. x h]	VZ [cm ³ /g]
29	Me ₂ Si(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)ZrCl ₂ [rac:pr = 5:1]	248	473
30	pr-Me ₂ Si(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)ZrCl ₂	224	482
31	Me ₂ Si(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)ZrCl ₂ [rac:pr = 15:1]	272	473
32	pr-Me ₂ Si(2-methyl-4,5-benzo-1-indenyl)(2-methyl-1-indenyl)ZrCl ₂	296	444
33	Me ₂ Si(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl ₂ [rac:pr = 10:1]	480	551
34	pr-Me ₂ Si(2-methyl-4-phenyl-1-indenyl)(1-indenyl)ZrCl ₂	465	461

Patentansprüche

1. Metallocenverbindung der Formel I

5

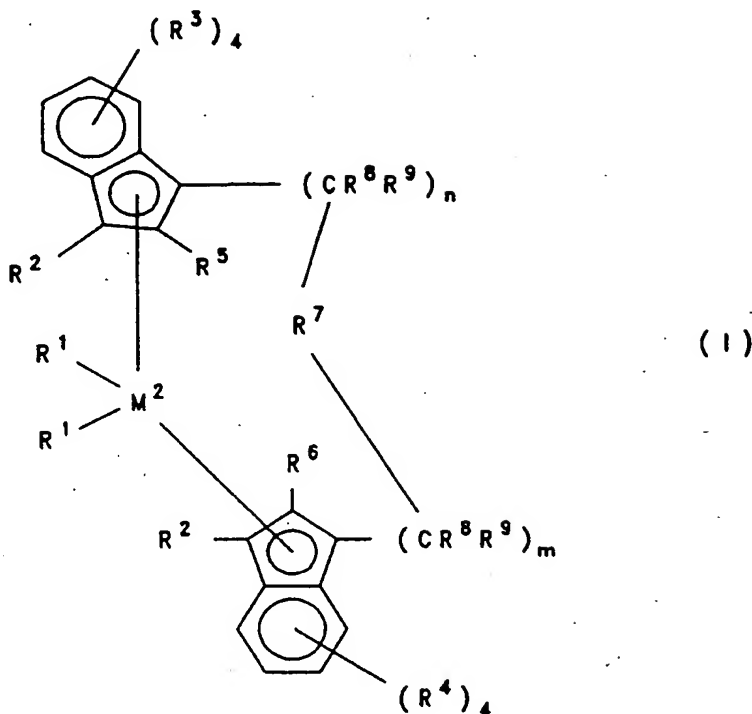
10

15

20

25

30



, worin

35

M² ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist, die Reste R¹ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,

40

die Reste R² gleich oder verschieden sind und Wasserstoff, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -OR¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe bedeuten,

45

die Reste R³ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₂₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₂₀-Fluoralkylgruppe, eine C₆-C₃₀-Arylgruppe, eine C₆-C₃₀-Fluorarylgruppe, eine C₁-C₂₀-Alkoxygruppe, eine C₂-C₂₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -OR¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist, oder

50

zwei oder mehr Reste R³ zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, die Reste R⁴ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₂₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₂₀-Fluoralkylgruppe, eine C₆-C₃₀-Arylgruppe, eine C₆-C₃₀-Fluorarylgruppe, eine C₁-C₂₀-Alkoxygruppe, eine C₂-C₂₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -OR¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr Reste R⁴ zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,

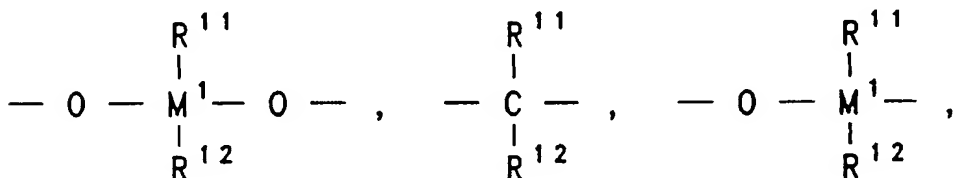
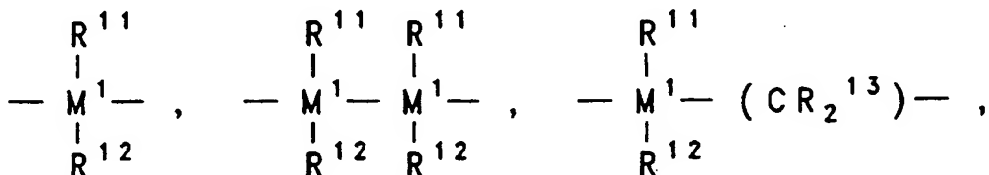
55

R⁵ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -OR¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr Reste R⁴ zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,

kenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, bedeutet,

R^6 ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkyloxygruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, bedeutet,

R^7



$=BR^{11}$, $=AlR^{11}$, $-Ge-$, $-Sn-$, $-O-$, $-S-$, $=SO$, $=SO_2$, $=NR^{11}$, $=CO$, $=PR^{11}$ oder $=P(O)R^{11}$ ist, wobei

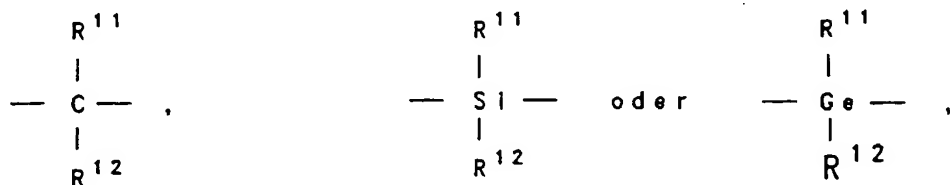
R^{11} , R^{12} und R^{13} gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe bedeuten, oder R^{11} und R^{12} oder R^{11} und R^{13} zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

M^1 Silizium, Germanium oder Zinn ist,

R^8 und R^9 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe bedeuten, oder R^8 und R^9 zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Indenylliganden voneinander verschiedene Substitutionsmuster aufweisen.

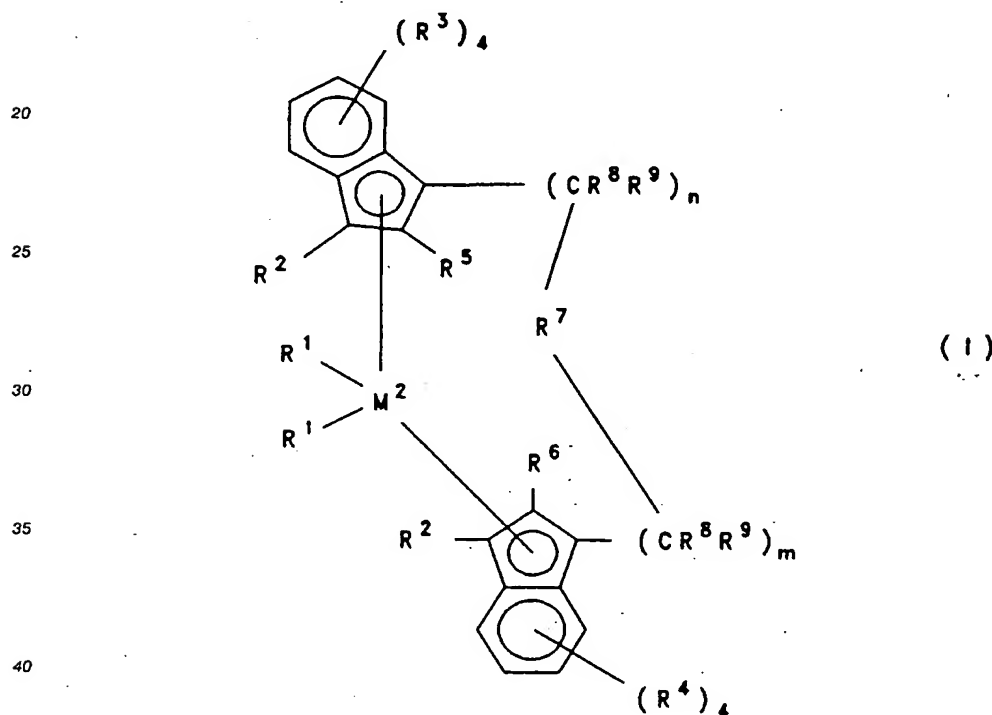
2. Metallocenverbindung gemäß Anspruch 1, worin M^2 Zirkon ist, die Reste R^1 gleich sind und Methyl oder Chlor bedeuten, R^2 Wasserstoff ist, die Reste R^3 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe bedeuten, oder zwei oder mehr Reste R^3 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, die Reste R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe bedeuten, oder zwei oder mehr Reste R^4 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, R^5 eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe ist, R^6 ein Wasserstoffatom oder eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe ist, R^7 einen Rest



bedeutet, worin R^{11} und R^{12} gleich oder verschieden sind und eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe sind, R^8 und R^9 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe sind, und m plus n null oder 1 ist.

3. Katalysatorkomponente, enthaltend mindestens eine Verbindung gemäß Anspruch 1 oder 2 und mindestens einen Kokatalysator.
4. Geträgerte und/oder vopolymerisierte Katalysatorkomponente, enthaltend mindestens eine Metallocen-Verbindung gemäß Anspruch 1 oder 2.
5. Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers durch Polymerisation oder Copolymerisation mindestens eines Olefins in Gegenwart eines Katalysators, welcher mindestens ein Metallocen als Übergangsmetallverbindung und mindestens einen Kokatalysator enthält, dadurch gekennzeichnet, daß das Metallocen eine Verbindung der Formel I ist

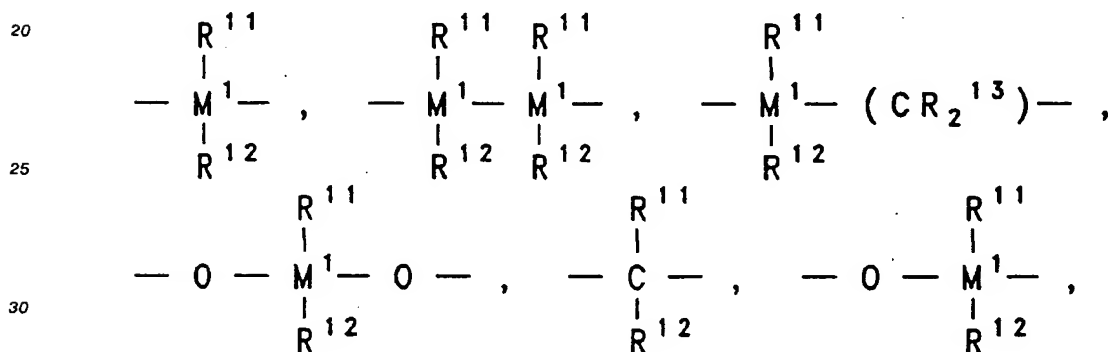
15



, worin

- M² ein Metall der Gruppe IVb, Vb oder VIb des Periodensystems ist;
- die Reste R^1 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{10} -Alkoxygruppe, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{10} -Aryloxygruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,
- die Reste R^2 gleich oder verschieden sind und Wasserstoff, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest bedeuten, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe bedeuten,
- die Reste R^3 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest

bedeuten, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr Reste R^3 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, die Reste R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest bedeuten, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, oder zwei oder mehr Reste R^4 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, R^5 ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkyloxygruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, bedeutet, R^6 ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, eine C_2 - C_{10} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen $-NR_2^{10}$, $-OR^{10}$, $-SR^{10}$, $-OSiR_3^{10}$, $-SiR_3^{10}$ oder $-PR_2^{10}$ -Rest, worin R^{10} ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, bedeutet,



= BR^{11} , = AlR^{11} , -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, = SO, = SO_2 , = NR^{11} , = CO, = PR^{11} oder = $P(O)R^{11}$ ist, wobei

R^{11} , R^{12} und R^{13} gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe bedeuten, oder R^{11} und R^{12} oder R^{11} und R^{13} zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

M^1 Silizium, Germanium oder Zinn ist,

R^8 und R^9 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{20} -Alkylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Fluoralkylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Arylgruppe, eine C_6 - C_{30} -Fluorarylgruppe, eine C_1 - C_{20} -Alkoxygruppe, eine C_2 - C_{20} -Alkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Arylalkylgruppe, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, eine C_7 - C_{40} -Alkylarylgruppe bedeuten, oder R^8 und R^9 zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden,

m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Indenylliganden voneinander verschiedene Substitutionsmuster aufweisen.

50

6. Verfahren gemäß Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Metallocen geträgert und/oder vopolymerisiert ist.

55

7. Verfahren gemäß Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß als Cokatalysator ein Aluminoxan eingesetzt wird.

8. Polyolefin, herstellbar nach dem Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 5 bis 7.

9. Formkörper, enthaltend mindestens ein Polyolefin gemäß Anspruch 8.

10. Verwendung einer Metallocenverbindung gemäß Anspruch 1 oder 2 zur Olefinpolymerisation.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 12 0070

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A	EP-A-0 574 597 (HOECHST AG) * das ganze Dokument * ---	1-10	C07F17/00 C08F10/00 C08F4/642
A	EP-A-0 524 624 (PHILLIPS PETROLEUM COMPANY) * Seite 15, "Catalyst B, H" * ---	1-10	
A	EP-A-0 528 287 (HOECHST AG) * das ganze Dokument * -----	1-10	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C07F C08F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchemort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 16. März 1995	Prüfer Rinkel, L
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer andern Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)